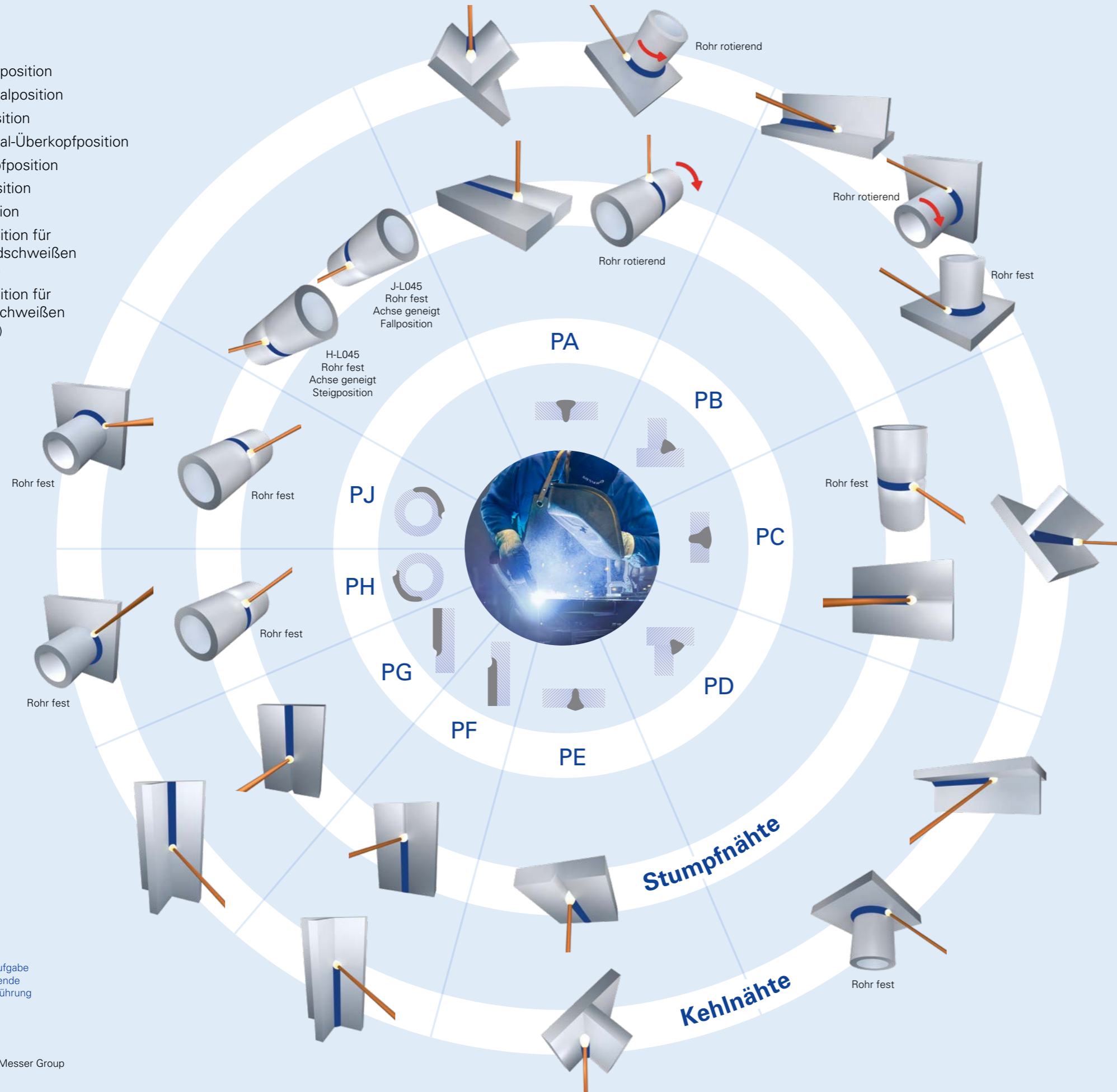


**Legende:**

- PA Wannenposition
- PB Horizontalposition
- PC Querposition
- PD Horizontal-Überkopposition
- PE Überkopposition
- PF Steigposition
- PG Fallposition
- PH Rohrposition für Steigenschweißen (früher PF)
- PJ Rohrposition für Fallenschweißen (früher PG)



## Messer bietet Schutzgase für alle schweißtechnischen Anwendungen:

- Ferroline** Schutzgase für un- und niedriglegierte Stähle
- Inoxline** Schutzgase für hochlegierte Stähle
- Aluline** Schutzgase für Aluminium und Nichteisenmetalle
- Lasline** Gase zum Laserschweißen und -schneiden
- Formiergas** Wurzelschutz bei hoch- und niedriglegierten Stählen



Je nach Schweißaufgabe wird eine abweichende Draht-Elektroden-Führung empfohlen.



**Messer SE & Co. KGaA**  
www.messergroup.com  
applications.messergroup.com  
welding-technology@messergroup.com

